

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局(43) 国際公開日  
2005 年 12 月 8 日 (08.12.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2005/115713 A1(51) 国際特許分類<sup>7</sup>: B29C 33/68 // B29L 9:00

(21) 国際出願番号: PCT/JP2005/009124

(22) 国際出願日: 2005 年 5 月 19 日 (19.05.2005)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:  
 特願2004-158544 2004 年 5 月 28 日 (28.05.2004) JP  
 特願2004-183438 2004 年 6 月 22 日 (22.06.2004) JP  
 特願2004-183448 2004 年 6 月 22 日 (22.06.2004) JP  
 特願2005-046631 2005 年 2 月 23 日 (23.02.2005) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 日本カーバイド工業株式会社 (NIPPON CARBIDE KOGYO

KABUSHIKI KAISHA) [JP/JP]; 〒1088466 東京都港区港南 2 丁目 1 1 番 1 9 号 Tokyo (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 弘光 清人 (HI-ROMITSU, Kiyohito) [JP/JP]; 〒9370063 富山県魚津市青島 5 7 5 - 7 5 Toyama (JP). 野村 弘明 (NO-MURA, Hiroaki) [JP/JP]; 〒9370063 富山県魚津市青島 5 7 1 - 1 Toyama (JP).

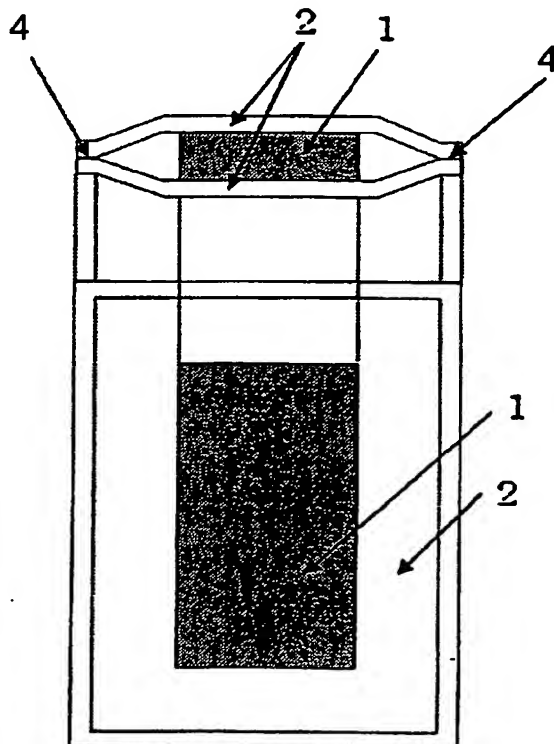
(74) 代理人: 羽鳥 修 (HATORI, Osamu); 〒1070052 東京都港区赤坂一丁目 8 番 6 号 赤坂 HKN ビル 6 階 Tokyo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KP, KR, KZ, LC, LK, LR,

[続葉有]

(54) Title: SHEET FOR RECOVERING RELEASABILITY OF MOLD AND METHOD FOR RECOVERING RELEASABILITY

(54) 発明の名称: 成形金型用離型回復シート及び離型回復方法



(57) Abstract: A sheet for recovering the releasability of a mold which comprises at least two layers of a base material in a sheet form involving a component (1) having a releasability-recovering function or involving a component (1) and a formed member (8) having a releasability-recovering function, wherein the above base material in a sheet form has a structure in which a fiber base material (2) in a sheet form having a pore volume percentage of 70 % or more is used as an outermost layer, or a structure in which a fiber base material (2) in a sheet form having a pore volume percentage of 70 % or more is used in an upper side or as an outermost layer and a fiber base material (6) in a sheet form having a pore volume percentage of 40 % or less and/or a heat-resistant film (7) are used in an under side.

(57) 要約: 離型回復作用成分 (1) 又は、離型回復作用成分 (1) 及び成形部材 (8) を内包した少なくとも 2 層のシート状基材からなる成形金型用離型回復シートであって、上記シート状基材は、最外層に気孔容積率 70 % 以上のシート状繊維基材 (2) を用いた構造あるいは上側又は最外層に気孔容積率 70 % 以上のシート状繊維基材 (2) を用い、下側に気孔容積率 40 % 以下のシート状繊維基材 (6) 及び/又は耐熱性フィルム (7) を用いた構造である。



LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ,  
NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC,  
SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ,  
UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),  
OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML,  
MR, NE, SN, TD, TG).

- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU,

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。